

# Cat® DG350

## GRUPOS ELECTRÓGENOS GAZ

### AMÉRIQUE DU NORD



|                      |   |
|----------------------|---|
| Modèle de moteur     | Moteur Cat® CG18 6 cylindres en ligne, 4 temps, gaz naturel |
| Alésage x course     | 145 mm x 183 mm (5.7 in x 7.2 in)                           |
| Déplacement          | 18,1 L (1106,3 po³)   |
| Taux de compression  | 10.5:1  |
| Aspiration           | Turbocompressé, refroidi par air                            |
| Système de carburant | Venturi – Mélangeur   |
| Régulateur           | Compatible ADEM™ A4 électronique - Classe G2*               |

L'illustration peut être différente de la configuration réelle.

| Modèle | Alimentation en veille / Réponse à la demande | Stratégie en matière d'émissions  |
|--------|---|---|
| DG350  | 60 Hz   | Certifié par l'EPA des États-Unis pour les situations d'urgence et de non-urgence |
|        | 350 ekW (437.5 kVA)                           |   |

### PERFORMANCES DU GROUPE ÉLECTROGÈNE

| Performances  | Alimentation en veille | Réponse à la demande |
|---|------------------------|----------------------|
| Numéro de performance   | EM6247                 | EM6188               |
| Fréquence, Hz   | 60                     |                      |
| Puissance nominale du groupe électrogène avec ventilateur à un facteur de puissance de 0,8, ekW | 350                    |                      |
| <b>Consommation de carburant</b>  |                        |                      |
| Pression du carburant utilitaire – Pression standard, psi <sup>#</sup>                          | 1.25 – 1.5             |                      |
| Pression du carburant utilitaire – Basse pression (en option), psi <sup>#</sup>                 | 0.25 – 1.5             |                      |
| 100% de charge avec ventilateur, CFH (m³/h)   | 3962 (112.2)           | 4110 (116.4)         |
| 75% de charge avec ventilateur, CFH (m³/h)  | 3157 (89.4)            | 3277 (92.8)          |
| 50% de charge avec ventilateur, CFH (m³/h)  | 2352 (66.6)            | 2433 (68.9)          |
| <b>Circuit de refroidissement<sup>1</sup></b>   |                        |                      |
| Restriction du débit d'air du radiateur (système), kPa (po d'eau)                               | 0.12 (0.48)            |                      |
| Débit d'air du radiateur, m³/min (cfm)  | 24826 (703)            |                      |
| Capacité du liquide de refroidissement du moteur, L (gal)                                       | 27 (7.2)               |                      |
| Capacité du liquide de refroidissement du radiateur, L (gal)                                    | 62 (16.4)              |                      |
| Capacité totale du liquide de refroidissement, L (gal)  | 89 (23.6)              |                      |
| <b>Air d'admission</b>  |                        |                      |
| Débit d'admission d'air de combustion, lb/h (m³/min)  | 4918 (31.7)            | 5231 (33.7)          |
| <b>Système d'échappement</b>  |                        |                      |
| Température des gaz d'échappement, °C (°F)  | 550 (1022)             | 548 (1018)           |
| Débit des gaz d'échappement, lb/h (m³/min)  | 5117 (92.8)            | 5427 (98.4)          |
| Contre-pression du système d'échappement (minimum admissible), kPa (po d'eau)                   | 1 (4.02)               |                      |
| Contre-pression du système d'échappement (maximum admissible), kPa (po d'eau)                   | 5 (20.1)               |                      |
| <b>Circuit d'échappement</b>  |                        |                      |
| Rejet de chaleur vers le liquide de refroidissement (total), kW (BTU/min)                       | 142 (8075)             | 145 (8246)           |
| Rejet de chaleur dans l'atmosphère vers le refroidisseur final, kW (BTU/min)                    | 106 (6028)             | 122 (6938)           |
| Rejet de chaleur dans l'atmosphère par le moteur, kW (BTU/min)                                  | 85 (4833)              | 86 (4890)            |
| Rejet de chaleur vers l'échappement (total), kW (BTU/min)                                       | 389 (22122)            | 411 (23373)          |

**PERFORMANCES DU GROUPE ÉLECTROGÈNE (contd.)**

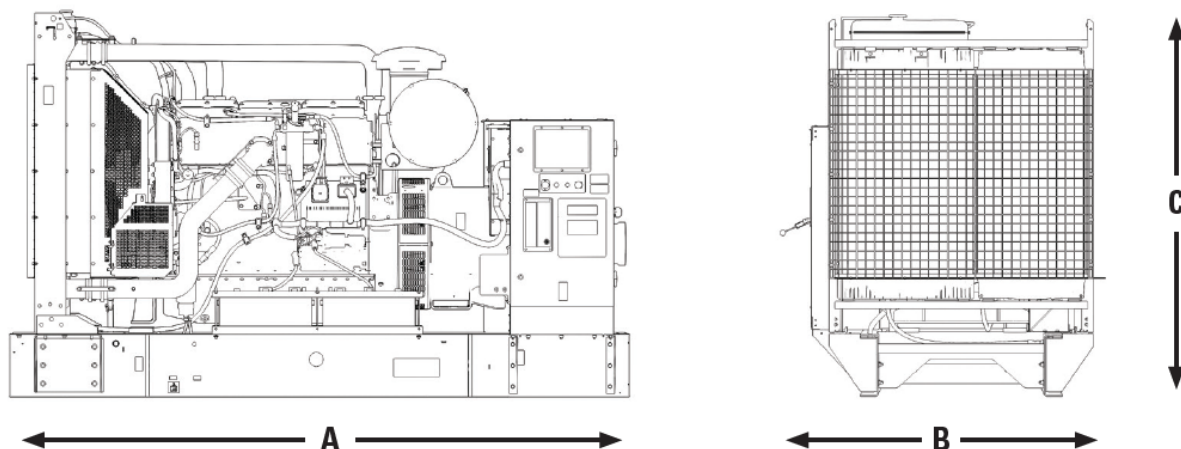
| <b>Système de lubrification</b>          |           |
|--|-----------|
| Recharge de puisard avec filtre, L (gal) | 42 (11.1) |
| Température maximale de l'huile, °C (°F) | 110 (230) |

| <b>Émissions</b>   | <b>Alimentation en veille</b> | <b>Réponse à la demande</b> |
|--|-------------------------------|-----------------------------|
| Conforme aux limites d'urgence et de non-urgence stationnaires de l'EPA (g/bhp-hr) | NOx: 2.0 CO: 4.0 VOC: 1       | NOx: 1.0 CO: 2.0 VOC: 0.7   |

**ALTERNATEUR<sup>2</sup>**

| <b>DG350</b>                             |   |   |         |         |         |         |
|--|---|---|---------|---------|---------|---------|
| Cycle de service                         |   | Alimentation en veille / Réponse à la demande |         |         |         |         |
| Phase                                    |   | Triphasé                                      |         |         |         |         |
| Tensions, V                              |   | 480/277                                       | 240/139 | 208/120 | 240/120 | 600/346 |
| Courant, Ampères                         |   | 526   | 1053    | 1214    | 1053    | 421     |
| Cadre:<br>LC6114B<br>Excitation:<br>SE   | Augmentation de la température à 40 °C                          | 130   | 130     | 130     | 130     |         |
|  | Capacité de démarrage du moteur à 30% de chute de tension, skVA | 800   | 800     | 610     | 610     |         |
| Cadre:<br>LC6114C<br>Excitation:<br>SE   | Augmentation de la température à 40 °C                          | 105   | 105     |         |         |         |
|  | Capacité de démarrage du moteur à 30% de chute de tension, skVA | 802   | 802     |         |         |         |
| Cadre:<br>LC6114D<br>Excitation:<br>SE   | Augmentation de la température à 40 °C                          | 80  | 80      | 105     | 105     |         |
|  | Capacité de démarrage du moteur à 30% de chute de tension, skVA | 824   | 824     | 627     | 627     |         |
| Cadre:<br>LC6114F<br>Excitation:<br>SE   | Augmentation de la température à 40 °C                          |   |         | 80      | 80      |         |
|  | Capacité de démarrage du moteur à 30% de chute de tension, skVA |   |         | 1001    | 1001    |         |
| Cadre:<br>LC6124B<br>Excitation:<br>AREP | Augmentation de la température à 40 °C                          |   |         |         |         | 130     |
|  | Capacité de démarrage du moteur à 30% de chute de tension, skVA |   |         |         |         | 849     |
| Cadre:<br>LC6124D<br>Excitation:<br>AREP | Augmentation de la température à 40 °C                          |   |         |         |         | 80      |
|  | Capacité de démarrage du moteur à 30% de chute de tension, skVA |   |         |         |         | 1287    |

## POIDS ET DIMENSIONS



### Sur une base de patin étroite

| Longueur « A »<br>mm (po) | Largeur « B »<br>mm (po) | Hauteur « C »<br>mm (po) | Poids sec<br>kg (livres) |
|---------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| 3593 (141.4)              | 1766 (69.5)              | 2087 (82.1)              | 4689 (10337)             |

### Sur une base de patin large

| Longueur « A »<br>mm (po) | Largeur « B »<br>mm (po) | Hauteur « C »<br>mm (po) | Poids sec<br>kg (livres) |
|---------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| 4986 (196.2)              | 2170 (85.4)              | 2089 (82.2)              | 5017 (11060)             |

Remarque : Ne pas utiliser la configuration générale pour l'installation. Voir le schéma des dimensions générales pour plus de détails.

## CODES ET NORMES APPLICABLES :

CSA C22.2 No 100-04, UL 489, UL 869, UL 2200, IBC, IEC60034-1, ISO 3046, ISO 8528, NEMA MG 1-22, NEMA MG 1-33 et facilite la conformité aux normes NFPA 37, NFPA 70, NFPA 99, NFPA 110.

Les codes peuvent ne pas être disponibles pour toutes les configurations de modèles. Une vérification sur site est nécessaire pour la norme NFPA70. Veuillez consulter votre concessionnaire Cat pour connaître la disponibilité.

**CONSOMMATION EN MODE SECOURS:** Puissance disponible avec une charge variable pendant la durée de l'interruption de la source d'alimentation normale. La puissance moyenne est de 70 % de la puissance nominale en mode veille. La durée de fonctionnement typique est de 200 heures par an, avec une utilisation maximale prévue de 500 heures par an.

**RÉPONSE À LA DEMANDE:** Puissance disponible avec une charge variable lors de la participation à un programme de réponse à la demande ou de répartition économique. La puissance de sortie moyenne est de 70 % de la puissance électrique nominale en veille. Durée de fonctionnement typique : 200 heures par an, avec une utilisation maximale prévue de 500 heures par an.

Les valeurs nominales sont basées sur les conditions de la norme SAE J1349. Ces valeurs s'appliquent également aux conditions de la norme ISO 3046.

### 1 CFH = 1000 BTU/HR

Les tarifs du carburant sont basés sur un PCI (pouvoir calorifique inférieur) de 905 BTU/SCF pour le gaz naturel à 77 °F (25 °C) et à 498,6 pi (152 m) au-dessus du niveau de la mer.

Des puissances nominales supplémentaires peuvent être disponibles pour répondre aux besoins spécifiques des clients. Pour des températures et des altitudes plus élevées, veuillez suivre les spécifications de déclassement. Contactez votre représentant Cat pour plus de détails.

### DEFINITIONS AND CONDITIONS

<sup>1</sup> Pour les fonctionnalités en fonction de la température ambiante et de l'altitude, contacter le concessionnaire Cat. Une restriction (système) de débit d'air a été ajoutée à la restriction existante en usine.

<sup>2</sup> L'élévation de température du générateur est basée sur une température ambiante de 40°C (104°F) selon NEMA MG1-32.

# La pression de carburant de service est la pression de carburant requise au niveau du raccord du châssis du groupe électrogène. Il est recommandé d'utiliser un régulateur de gaz si la pression d'alimentation en gaz est supérieure à cette plage.

\* Classe de performance selon la norme ISO-8528-5. Consultez votre concessionnaire Cat local pour connaître la configuration et la classification des performances transitoires spécifiques au site.

[www.cat.com/electricpower](http://www.cat.com/electricpower)

©2025 Caterpillar

Tous droits réservés.

Matériaux et spécifications sujets à modification sans préavis.

Le système international d'unités (SI) est utilisé dans cette publication.

CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, leurs logos respectifs, la couleur « Caterpillar Corporate Yellow », les habillages commerciaux « Power Edge » et « Modern Hex » Cat, ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise et des produits qui figurent dans le présent document, sont des marques déposées de Caterpillar qui ne peuvent pas être utilisées sans autorisation.

**LET'S DO THE WORK.™**

LFHE20514-11 (11/25)